



.....kompetenz in wasser  
competence in water .....

Individuelle Anlagen zur  
Reinstwassererzeugung und  
Abwasser-Neutralisation

# Individuelle Systeme zur zuverlässigen Erzeugung von Reinstwasser

Wasser von höchster Reinheit und Güte ist heute zur unabdingbaren Voraussetzung für viele Branchen geworden. Ob bei der Fertigung von Halbleitererzeugnissen, in der Pharmaindustrie oder bei der Herstellung von Lebensmitteln, die Reinheit des Wassers bestimmt in zunehmendem Maße die Qualität von Prozessen und Produkten.

Die MH GmbH hat sich seit 1994 zu einem kompetenten Hersteller von Reinstwassersystemen entwickelt. Je nach Anforderungen unserer Kunden entwickeln erfahrene Konstrukteure individuell abgestimmte Systeme. Herstellung und Montage erfolgen unter Einhaltung aller einschlägigen Vorschriften in unseren Werkstätten.

## Wir liefern alle wichtigen Techniken zur Herstellung von Reinstwasser:

- Umkehrosmose / Enthärtung
- Membranentgasung
- UV-Entkeimung
- UV-Oxidation
- Polisher / Mischbettfilter
- ElektroDeionisierung (EDI)

**MH Wassertechnologie**  
**Reinstwasser-Aufbereitungs-Anlage**

Start

Osmose Stufe 1		Entgasung		Permeatbehälter		PMBF 1	
p= 0,00 bar	K= 0,00 µS/cm	K= 0,000 µS/cm		H= 0,000 m	V= 0 l	K= 0,000 µS/cm	
Osmose Stufe 2		AMBF 1		AMBF 2		PMBF 2	
p= 0,00 bar	K= 0,000 µS/cm	K= 0,000 µS/cm		K= 0,000 µS/cm		K= 0,000 µS/cm	
Aktivkohle-Filter		Feinfilter 1		Vorlauf-Temperatur		Feinfilter 2	
Δp= 0,00 bar	p= 0,00 bar	Δp= 0,00 bar		T= 0,0°C	Q= -0,0 %	Δp= 0,00 bar	

Vorfilter  
Aktivkohle  
Enthärtung

Osmose

Entgasung  
Mischbettfilter  
Desinfektion

Permeatbehälter  
Druckpumpen  
Wärmetauscher

Polisher-  
Mischbett-  
Filter

Einstellungen
Ab- & An-  
melden
Extras  
00000000



kompetenz in wasser  
competence in water



MH garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Qualität sowie konstant hohe chemische und mikrobiologische Reinheit. Alle eingesetzten Werkstoffe und medienberührenden Materialien werden sorgfältig auf die jeweiligen kundenspezifischen Anforderungen abgestimmt. Von der „einfachen“ PP-Ausführung bis hin zum Einsatz von PVDF.

- breites Produktspektrum für jede Betriebsgröße
- anwendungsbezogene, konstante hochwertige Reinstwasserqualität bis zu 18 Mohm
- garantiert rückstandsfreie Prozesse

## Neutralisation von Prozessabwässern

Vorschriften zum nachhaltigen Schutz unserer Umwelt oder zur Einhaltung technologischer Qualitätsparameter erfordern, dass die Abwässer aus labortechnischen und industriellen Bereichen neutralisiert werden müssen.

Neutralisationsanlagen der MH GmbH sind sowohl als kompakte Einzelmodule wie auch als industrielle Großanlagen lieferbar. Die Einsatzgebiete können dabei sehr unterschiedlich sein. Dies betrifft sowohl die Anlagengrößen, Technologien wie auch die zu neutralisierenden Medien.



## Neutralisation von Säuren und alkalischen Abwässern

### Durchlauf-Neutralisationsanlagen

- Standard-Anlagen von 50l/h bis ...

### Chargen-Neutralisationsanlagen

- Standard-Anlagen von 50l/h bis ...



## Alles aus einer Hand

Wir bieten Ihnen kompetente Lösungen, Ihre laufenden Kosten durch Einsatz unserer vielfältigen Systemtechniken zu reduzieren! Von der Projektierung bis zur Endmontage sind wir Ihr Partner.

Vertrauen Sie auf das Know-how aus über 15 Jahren Branchenerfahrung und zahlreichen individuellen Problemlösungen für unsere Kunden in aller Welt.

Detaillierte Informationen zur Funktionsweise der Anlagen finden Sie auf unserer Website unter dem Menüpunkt "Chemisch-physikalisches Verfahren".

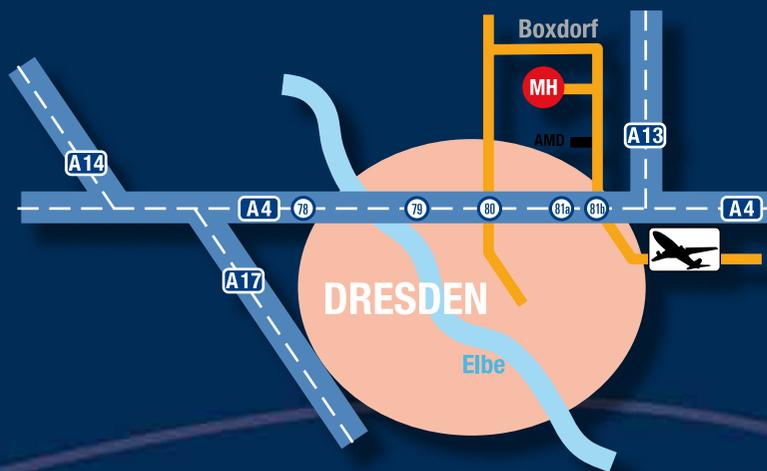
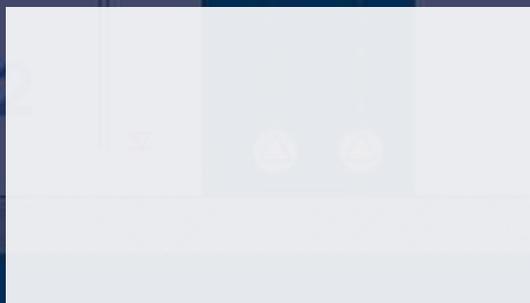
Werk



### MH-Wassertechnologie GmbH

Ringstraße 22  
01468 Boxdorf / bei Dresden  
Telefon: 0351 56337-0  
Telefax: 0351 56337-10  
E-Mail: [info@mh-wassertechnologie.de](mailto:info@mh-wassertechnologie.de)  
Internet: [www.mh-wassertechnologie.de](http://www.mh-wassertechnologie.de)

### Gebietsvertretung



Mit unserem deutschlandweiten Netz an Service-Stützpunkten gewährleisten wir Ihnen schnellstmögliche und kompetente Betreuung unserer Anlagen.

[www.mh-wassertechnologie.de](http://www.mh-wassertechnologie.de)